

**E-Lift Consumer Basic Operation Manual**

**A. Initial Power-Up:**

Plug the controller into the mains power, & on connection you will hear a beep sound to confirm connection. The display will now show briefly the current platform height.

**B. Basic Up & Down Operation:**

Hold the "Δ" key on the display to raise the platform. Release to stop.  
Hold the "▽" key on the display to lower the platform. Release to stop.

**C. Reset Operation:**

If the height of the preset height is not correct, a reset is required. Lower platform to lowest position and then hold "▽" button for 5 seconds and "rst" will be shown. To release reset hold for another 5 seconds and a double click will be heard.

**D. Memory Position Setting:**

The lifter can store 3 preset positions. We suggest

1. FreeArm (highest position)
2. Flatbed (middle position)
3. Storage (lowest position)

It should be as case that only Position 2 needs to be adjusted as heights of the Flat bed position on sewing machines does vary.

**To change the preset height**

Press the "M" button on the display quickly & release, and "S-" will appear briefly. Then press "1", "2" or "3" The current height position of the platform is shown. Simply push "Δ" and "▽" keys to the desired new height, once new height correct press the "M" button and then "1", "2" or "3" to confirm the new height setting.

**E. Child Safety Lock:**

Simultaneously hold the "Δ" and "▽" keys for 5 seconds. The display will show "LOC", the system is then locked. To unlock just repeat same process and "LOC" will disappear from the display.

**F. Energy-saving Mode:**

If there is no key operation within 1 minute, the system will enter energy-saving mode. Press any key quickly to turn system back on.

**Menu Settings (for sewing machine dealer use):**

Hold the "M" key on the hand controller for 5 seconds to enter the menu options, and the menu content will flash simultaneously. Short-press the "M" key to scroll through the menu pages. Short-press the "Δ" and "▽" keys to modify the setting level. Once the new setting has been changed long press "M" key and scroll bar will appear. Take scroll bar to end. When the progress bar reaches the end, all current menu content will be saved. A successful save will display "SUS". Automatic exit from menu mode after 10 seconds of inactivity.

The menu content includes four settings which you many like to change.

Menu Options	Display	Note
1) Obstacle Protection Upward motion	PC0~PC5 (set @ 1)	Setting Range: 0 to 5 0: Off; 1 to 5: The higher the number, the higher the sensitivity. (This is a good safety feature to ensure nothing is trapped (Like fingers etc as the platform will stop and lower a little once placed on too much force)
2) Obstacle Protection Downward motion	DC0~DC5 (set @ 1)	Setting Range: 0 to 5 0: Off; 1 to 5: The higher the number, the higher the sensitivity as above re safety feature but on the down motion of the platform
3) Tilt Sensor	SS0~SS5	Setting Range: 0 to 5 0: Off; 1 to 5: The higher the number, the higher the sensitivity. Safety also and to help protect the life of the lifter so to avoids any left to right / front to back pressures
4) Display Unit Setting	U-0	Metric unit (cm)
	U-1	Imperial unit (inch)

**Fault Code Table (For consumer and sewing machine dealer):**

Code	Fault	Troubleshooting
SCO SC1 SC2 SC3 R-3	Power or Synchronization Issue	Remove power cord from wall reconnect it. If the alarm does not stop, disconnect power again and contact your local dealer.
R-2	Desktop Tilt Alarm	Platform has been tilted left to right Alarm will ring for 5 seconds then stop.
HOT	Overheat Protection	The system automatically enters protection mode when overheating, and the alarm may beep for up to 18 minutes. Please let this takes it course so lifter motors cool or reset the Power as a hard reset.
R-5	Communication Failure	Check if the controller and all connections are normal.
R-6	Voltage Abnormal	Self-recover, if the fault frequently occurs, replace the main power supply with your local dealer
RST	Reset Not Completed	Continue resetting the display. (as shown in C)
EX0	Drive Circuit Short Circuit	Repower and if the alarm is not cleared, contact local supplier to replace drive board.
EX1	Overload	Reduce the weight on the platform. the alarm should automatically stop after 20 seconds.
EX2	Motor Phase Loss	Check if the motor phase lines are connected correctly. Or see your local Dealer
EX3	Abnormal Running Direction	Check if the motor wires and Hall sensor wires are in the correct sequence.
EX4	Collision Protection Alarm	Stop in the opposite direction after running 5cm, and the alarm code will be automatically stop.
EX5	Motor Stalling Alarm.	Check if the lifting leg transmission mechanism is stuck.
EX6	Motor Wire Unconnected.	Check if the motor wires are connected to the driver.
EX7	Mechanical Fault	Check if the lifting leg structure or motor turbine is damaged.

Driver Technical Specifications:
Input Voltage : 100-240V
Output Voltage : 32VDC
Load Capacity : 1200N
Speed : 38mm/s (.15in/s)
Min. install dimension : 630mm (24.8in)
Operation Temperature : 0 - 45C (32 - 113 F)
Duty cycle : Max. 10% or 2 min. on/ 18min. off

297 mm

420 mm

**Manual de funcionamiento básico para consumidores de E-Lift**

**A. Encendido inicial:**

Conecte el motor a la red eléctrica y, al conectarlo, oír un pitido para confirmar la conexión. La pantalla mostrará brevemente la altura actual de la plataforma.

**B. Funcionamiento básico de subida y bajada:**

Mantenga presionada la tecla "Δ" en la pantalla para elevar la plataforma. Suéltela para detenerla.  
Mantenga presionada la tecla "▽" en la pantalla para bajar la plataforma. Suéltela para detenerla.

**C. Reinicio:**

Si la altura preestablecida no es correcta, se requiere un reinicio. Baje la plataforma a la posición más baja y luego mantenga presionado el botón "▽" durante 5 segundos y se mostrará "rst". Para liberar el reinicio, mantenga presionado durante otros 5 segundos y se escuchará un doble clic.

**D. Configuración de posición de memoria:**

El elevador puede almacenar 3 posiciones preestablecidas.

Sugerimos

1. Brazo libre (posición más alta)
2. Plataforma plana (posición media)
3. Almacenamiento (posición más baja)

Debería ser el caso que solo sea necesario ajustar la Posición 2, ya que las alturas de la plataforma en las máquinas de coser varían.

**Para cambiar la altura preestablecida**

Presione rápidamente el botón "M" en la pantalla y suéltelo, y aparecerá "S" brevemente. Luego presione "1", "2" o "3". Se muestra la posición de altura actual de la plataforma. Simplemente presione las teclas "Δ" y "▽" para la nueva altura deseada, una vez que la nueva altura sea correcta presione el botón "M" y luego "1", "2" o "3" para confirmar la nueva configuración de altura.

**E. Bloqueo de seguridad para niños:**

Mantenga presionadas simultáneamente las teclas "Δ" y "▽" durante 5 segundos. La pantalla mostrará "LOC", y el sistema estará bloqueado. Para desbloquear, simplemente repita el mismo proceso y "LOC" desaparecerá de la pantalla.

**F. Modo de ahorro de energía:**

Si no se presiona ninguna tecla en 1 minuto, el sistema entrará en modo de ahorro de energía. Presione cualquier tecla rápidamente para volver a encender el sistema.

**Ajustes del menú (para uso del distribuidor de máquinas de coser):**

Mantenga presionada la tecla "M" en el panel manual durante 5 segundos para entrar en las opciones del menú; el contenido del menú parpadeará simultáneamente. Presione brevemente la tecla "M" para desplazarse por las páginas del menú. Presione brevemente las teclas "Δ" y "▽" para modificar el nivel de configuración. Una vez que se haya cambiado la nueva configuración, mantenga presionada la tecla "M" y aparecerá la barra de desplazamiento. Lleve la barra de desplazamiento hasta el final. Cuando la barra de progreso llegue al final, se guardará todo el contenido del menú actual. Si se guarda correctamente, se mostrará "SUS", mientras que si se guarda incorrectamente, se mostrará "FAL". Salida automática del modo de menú después de 10 segundos de inactividad.

El contenido del menú incluye cuatro configuraciones que puede que desee cambiar.

Opciones de menú	Mostrar	Nota
1) Protección de obstáculos Movimiento ascendente	PC0~PC5 (colocar @ 1)	Rango de configuración: 0 a 5 0: Desactivado; 1 a 5: Cuanto mayor sea el número, mayor será la sensibilidad. (Esta es una buena característica de seguridad para garantizar que nada quede atrapado (como dedos, etc., ya que la plataforma se detendrá y bajará un poco si se aplica demasiada fuerza)
2) Protección contra obstáculos Movimiento descendente	DC0~DC5 (colocar @ 1)	Rango de configuración: 0 a 5 0: Desactivado; 1 a 5: Cuanto mayor sea el número, mayor será la sensibilidad (como se mencionó anteriormente con respecto a la función de seguridad, pero en el movimiento descendente de la plataforma)
3) Sensor de inclinación	SS0~SS5	Rango de ajuste: 0 a 5 0: Desactivado; 1 a 5: Cuanto mayor sea el número, mayor será la sensibilidad. También es una medida de seguridad y ayuda a proteger la vida útil del elevador para evitar presiones de izquierda a derecha o de adelante hacia atrás.
4) Configuración de la unidad de visualización	U-0	Unidad métrica (cm)
	U-1	Unidad imperial (pulgada)

**Tabla de códigos de error (para consumidores y distribuidores de máquinas de coser):**

Código	Falla	Solución de problemas
SCO SC1 SC2 SC3 R-3	Problema de alimentación o sincronización	Desconecte el cable de alimentación de la pared y vuelva a conectarlo. Si la alarma no se detiene, desconecte la alimentación nuevamente y comuníquese con su distribuidor local.
R-2	Alarma de inclinación de escritorio	La plataforma se ha inclinado de izquierda a derecha. La alarma sonará durante 5 segundos y luego se detendrá.
CALIENTE	Protección contra sobrecalentamiento	El sistema entra automáticamente en modo de protección cuando se sobrecalienta y la alarma puede sonar durante hasta 18 minutos. Deje que los motores del elevador se enfríen o restablezca la alimentación como si fuera un restablecimiento completo.
R-5	Error de comunicación	Verifique si el controlador y todas las conexiones son normales.
R-6	Voltaje anormal	Autorrecuperación, si la falla ocurre con frecuencia, reemplace la fuente de alimentación principal con su distribuidor local
RST	Restablecer no completada	Continúe restableciendo la pantalla. (como se muestra en C)
EX0	Cortocircuito en el circuito de accionamiento.	Vuelva a encenderlo y, si la alarma no desaparece, comuníquese con el proveedor local para reemplazar la placa de accionamiento.
EX1	Sobrecarga	Reducir el peso en la plataforma. La alarma debería detenerse automáticamente después de 20 segundos.
EX2	Pérdida de fase del motor	Compruebe que las líneas de fase del motor estén conectadas correctamente o consulte a su distribuidor local.
EX3	Dirección de marcha anormal	Verifique si los cables del motor y los cables del sensor Hall están en la secuencia correcta.
EX4	Alarma de protección contra colisiones	Deténgase en la dirección opuesta después de correr 5 cm y el código de alarma se detendrá automáticamente.
EX5	Alarma de parada del motor.	Verifique si el mecanismo de transmisión de la pata elevadora está atascado.
EX6	Cable del motor desconectado.	Verifique si los cables del motor están conectados al controlador.
EX7	Error mecánica	Verifique si la estructura de la pata elevadora o la turbina del motor están dañadas.

Especificaciones técnicas del motor:
Voltaje de entrada : 100-240 V
Voltaje de salida : 32 V CC
Capacidad de carga : 1200 N
Velocidad: 38 mm/s (0,15 pulg./s)
Dimensiones mínimas de instalación : 630 mm (24,8 pulg.)
Temperatura de funcionamiento : 0 - 45 °C (32 - 113 °F)
Ciclo de trabajo : máx. 10 % o 2 min. encendido/18 min. apagado

297 mm